

PENGURUSAN RANTAIAN BEKALAN MENGGUNAKAN MRP DAN DRP  
DI FAMA

ASWAHIDA BINTI SABARUDIN

Laporan projek ini dikemukakan  
sebagai memenuhi sebahagian daripada syarat penganugerahan  
ijazah Sarjana Sains (Teknologi Maklumat – Pembuatan)

Fakulti Sains Komputer Dan Sistem Maklumat  
Universiti Teknologi Malaysia

OKTOBER 2005

*Khas buat **ma** dan **abah**...  
Terima kasih atas sokongan dan doronganmu  
Doa dan keredhaanmu mengiringi kejayaanku*

*Buat **adik-adik**...  
Terima kasih atas sokongan dan bantuan kalian*

*Rakan-rakanku...  
Mozie, Hana, Jawa, Chong, Norai, Ummar, Em  
Terima kasih atas sokongan dan tujuh ajar kalian  
Semoga persahabatan kita akan terus berkekalan*

## PENGHARGAAN

Alhamdulillah, syukur ke hadrat ilahi kerana dengan limpah kurnianya dapat saya menyiapkan Projek Sarjana ini pada masa yang telah ditetapkan..

Setinggi-tinggi penghargaan dan jutaan terima kasih diucapkan kepada penyelia saya, Profesor Madya Dr. Ab Rahman Ahmad yang telah banyak memberi bimbingan, bantuan, dan tunjuk ajar sepanjang melaksanakan projek ini. Tidak ketinggalan juga kepada semua pensyarah yang telah memberi tunjuk ajar sepanjang pengajian saya di Universiti Teknologi Malaysia ini. Jutaan terima kasih juga diucapkan kepada En. Mohd Tarmizi Muhamad pegawai *FAMA* yang membantu saya untuk mendapatkan maklumat dan data yang diperlukan bagi projek ini.

Terima kasih juga diucapkan kepada kedua ibu bapa dan keluarga yang telah banyak memberi dorongan dan sokongan. Kepada rakan-rakan seperjuangan, terima kasih di atas bantuan dan sokongan kalian. Semoga terus berjaya.

## ABSTRAK

Sistem Pengurusan Inventori dan Pemantauan Kawalan Kredit dibangunkan untuk *Lembaga Pemasaran Pertanian Persekutuan (FAMA)*. Kajian ini dijalankan di bawah projek penyelidikan yang bertajuk *Pembangunan Sistem DRP & MRP Untuk Industri Kecil dan Sederhana (IKS)*. Kajian ini tertumpu kepada pengurusan inventori di organisasi tersebut. Kewujudan sistem ini adalah untuk menggantikan sistem semasa yang dilakukan secara manual. Sistem ini menggunakan pendekatan *Perancangan Keperluan Bahan (MRP)* dan *Perancangan Sumber Pengedaran (DRP)*. Algoritma *Wagner Within* digunakan untuk menetukan saiz lot bagi mendapatkan kuantiti pesanan yang optimum. Sistem ini dibangunkan secara berdasarkan web bagi memudahkan pihak *FAMA* untuk melakukan perkongsian maklumat. Perisian utama yang digunakan untuk membangunkan sistem ini ialah *Active Server Pages (ASP)* sebagai bahasa pengekodan dan *Microsoft SQL Server 2000* sebagai pangkalan data.

## ABSTRACT

Inventory Management and Credit Control Monitoring System is developed for *Federal Agricultural Marketing Authority (FAMA)*. This research was done under the research project that entitled *The Development of DRP-MRP for Small Medium Industry (SMI)*. The case study is focused on the inventory management in the organization. This system will replace the current manual system. *Material Requirement Planning (MRP)* and *Distribution Resource Planning (DRP)* approach is being used to implement the system. This system is developed using web application to help the management team in sharing information. The *Wagner Within Algorithm* is being used to determine the lot sizing to obtain the optimum order quantity. This system was implemented using *Active Server Pages (ASP)* as a programming language and *Microsoft SQL Server 2000* as a database..

## **KANDUNGAN**

<b>BAB</b>	<b>PERKARA</b>	<b>HALAMAN</b>
	<b>PENGAKUAN</b>	ii
	<b>DEDIKASI</b>	iii
	<b>PENGHARGAAN</b>	iv
	<b>ABSTRAK</b>	v
	<b>ABSTRACT</b>	vi
	<b>KANDUNGAN</b>	vii
	<b>SENARAI JADUAL</b>	xi
	<b>SENARAI RAJAH</b>	xii
	<b>SENARAI RINGKASAN</b>	xiv
	<b>SENARAI ISTILAH</b>	xv
	<b>SENARAI LAMPIRAN</b>	xvi
<b>1</b>	<b>PENGENALAN</b>	
1.1	Pengenalan	1
1.2	Pernyataan Masalah	2
1.3	Objektif	2
1.4	Skop	3
1.5	Ringkasan	3
<b>2</b>	<b>KAJIAN LITERATUR</b>	
2.1	Pengenalan	4
2.2	Latar Belakang <i>FAMA</i>	4
2.2.1	Misi Dan Visi Organisasi	5
2.2.2	Engsi dan Peranan Organisasi	5

2.2.3	Strategi Organisasi	6
2.2.4	Struktur Organisasi	6
2.2.5	Pengedar Dan Produk Yang Terlibat	7
2.2.6	Sistem Inventori Semasa	8
2.2.7	Masalah Sistem Semasa	8
2.2.8	Cadangan Penyelesaian Masalah	9
2.3	Pengenalan Kepada Kawalan Inventori	9
2.3.1	Tujuan Pegangan Stok	10
2.3.2	Klasifikasi Stok	10
2.4	Kaedah Kawalan Inventori	11
2.4.1	Item Yang Perlu Disimpan	12
2.4.2	Masa Pesanan Yang Perlu Dibuat	12
2.4.3	Kuantiti Yang Perlu Dipesan	16
2.5	Pengurusan Rantaian Bekalan	18
2.6	Kuantiti Pesanan Ekonomi (EOQ)	19
2.7	Perancangan Keperluan Bahan (MRP)	20
2.7.1	Input MRP	21
2.7.2	Output MRP	23
2.7.3	Model Pensaizan Lot	24
2.8	Perancangan Sumber Pengedaran (DRP)	30
2.8.1	Objektif DRP	31
2.8.2	Output DRP	31
2.8.3	Kedah Dan Kekangan Dalam DRP	32
2.9	Ringkasan	32

### **3 METODOLOGI PEMBANGUNAN**

3.1	Pengenalan	34
3.2	Rangka Kerja Operasi	35
3.3	Metodologi Pembangunan Sistem	37
3.3.1	Model Prototaip	40
3.4	Fasa-fasa Pembangunan Sistem	41
3.4.1	Fasa Kajian Awal	41
3.4.2	Fasa Analisa	42

3.4.3	Esa Rekabentuk	42
3.4.4	Esa Implementasi	43
3.4.5	Esa Sififikasi Dan Midasi	43
3.5	Kaedah	44
3.5.1	<i>Unified Modeling Language (UML)</i>	44
3.5.2	Konsep <i>Unified Modeling Language</i>	45
3.5.3	Teknik Rajah <i>Use Case</i>	46
3.6	Keperluan Perkakasan	46
3.7	Keperluan Perisian	48
3.7.1	<i>Rational Rose 2000</i>	49
3.7.2	<i>Microsoft Project 2003</i>	49
3.7.3	<i>Active Server Pages (ASP)</i>	49
3.7.4	<i>Java Script</i>	51
3.7.5	<i>Macromedia Dreamweaver MX</i>	51
3.7.6	<i>Microsoft SQL Server 2000</i>	52
3.8	Rekabentuk Input Output	52
3.9	Ringkasan	53

#### 4 REKABENTUK

4.1	Pengenalan	54
4.2	Rekabentuk Dan Pembangunan Sistem	54
4.3	Rekabentuk Proses	56
4.3.1	Aktor	56
4.3.2	Rajah <i>Use Case</i>	57
4.3.3	Rajah Jujukan	58
4.3.4	Rajah Kelas	60
4.4	Rekabentuk Fizikal	61
4.4.1	Rekabentuk Pangkalan Data	62
4.4.2	Rekabentuk Antaramuka	62
4.5	Spesifikasi Input	63
4.5.1	Pentadbir Sistem	64
4.5.2	Pengguna Sistem	64
4.6	Spesifikasi Output	64

4.7	Ringkasan	65
<b>5</b>	<b>IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN</b>	
5.1	Pengenalan	66
5.2	Pengguna	66
5.3	Modul-Modul Sistem	67
5.3.1	Modul <i>Home</i>	68
5.3.2	Modul Inventori	69
5.3.3	Modul Pesanan	70
5.3.4	Modul Akaun	73
5.3.5	Modul Pengurusan	74
5.3.6	Modul Laporan	75
5.4	Pengujian	75
5.4.1	Pengujian Unit	76
5.4.2	Pengujian Penyepadan	76
5.4.3	Pengujian Sistem	76
5.5	Penyemakan Dan Pengujian Perisian	77
5.5.1	Pengujian Kotak Hitam	77
5.5.2	Pengujian Pangkalan Data	78
5.6	Panduan Penggunaan Sistem	79
5.7	Ringkasan	79
<b>6</b>	<b>KESIMPULAN</b>	
6.1	Pengenalan	80
6.2	Hasil Pencapaian Sistem	80
6.3	Cadangan Pembaikan	81
6.4	Kekangan	82
6.5	Ringkasan	82
	<b>RUJUKAN</b>	84
	<b>BIBLIOGRAFI</b>	86
	Lampiran A -O	88

## **SENARAI JADUAL**

<b>NO. JADUAL</b>	<b>TAJUK</b>	<b>HALAMAN</b>
Jadual 3.1	Cara notasi <i>UML</i> menyokong pandangan-pandangan dalam proses pembangunan perisian.	45
Jadual 3.2	Spesifikasi perkakasan komputer untuk pembangunan sistem	47
Jadual 5.1	Fingsi utama setiap pengguna	67
Jadual 5.2	Modul berdasarkan capaian pengguna	68

## **SENARAI RAJAH**

<b>NO. RAJAH</b>	<b>TAJUK</b>	<b>HALAMAN</b>
Rajah 2.1	Klasifikasi stok	11
Rajah 2.2	Sistem Kuantiti Pesanan Tetap	13
Rajah 2.3	Sistem Sorotan Berkala	14
Rajah 2.4	Sistem Pesanan Bergantung Kepada Kadar Permintaan	15
Rajah 2.5	Saiz esanan yang tinggi dengan purata yang tinggi	17
Rajah 2.6	Saiz pesanan yang rendah dengan purata yang rendah	17
Rajah 2.7	Kuantiti Pesanan Ekonomi (EOQ)	20
Rajah 2.8	Aliran Bahan Mentah Dalam Sistem Perancangan Keperluan Bahan	21
Rajah 2.9	Aliran Produk Siap Dalam Sistem Perancangan Sumber Pengedaran	30
Rajah 3.1	Rangka Kerja Operasi	35
Rajah 3.2	Model Prototaip (Pradhan, 2003)	38
Rajah 3.3	Aktiviti-aktiviti Prototaip Penjelajahan	40
Rajah 3.4	Senibina Aplikasi <i>ASP</i>	50
Rajah 4.1	Rekabentuk Senibina Sistem	55
Rajah 4.2	Rajah <i>Use Case</i> Sistem	57
Rajah 4.3	Rajah Jujukan Login	58
Rajah 4.4	Rajah Jujukan Pendaftaran	59
Rajah 4.5	Rajah Jujukan Senggara Maklumat	59
Rajah 4.6	Rajah Jujukan Lihat Paparan	60
Rajah 4.7	Rajah Kelas Sistem	61

Rajah 4.8	Rajah Rekabentuk Hierarki Antaramuka	63
Rajah 5.1	Antaramuka Utama modul <i>Home</i>	68
Rajah 5.2	Hasil Paparan Inventori Semasa	69
Rajah 5.3	Borang Pendaftaran Produk Masuk	70
Rajah 5.4	Borang Pesanan Pelanggan	71
Rajah 5.5	Borang Pesanan Kepada Pembekal	71
Rajah 5.6	Input Untuk Menentukan Kuantiti Pesanan	72
Rajah 5.7	Paparan Hasil Analisa Kuantiti Pesanan menggunakan <i>Algoritma Wagner Within</i>	72
Rajah 5.8	Borang Terima Pembayaran Secara Tunai	73
Rajah 5.9	Borang Terima Pembayaran Secara Cek	74
Rajah 5.10	Borang Pendaftaran Pekerja	75
Rajah 5.11	Menu Login	78

**SENARAI RINGKASAN**

<b>RINGKASAN</b>	<b>MAKSUD</b>
FAMA	<i>Federal Agricultural Marketing Authority</i>
AMC	<i>Agricultural Marketing Centre</i>
MRP	<i>Material Requirement Planning</i>
MPS	<i>Master Planning Schedule</i>
BOM	<i>Bill Of Materials</i>
IRS	<i>Inventory Record Status</i>
DRP	<i>Distributed Resource Planning</i>
EOQ	<i>Economic Order Quantity</i>
POQ	<i>Periodic Order Quantity</i>
EOI	<i>Economic Order Interval</i>
LUC	<i>Least Unit Cost</i>
PPA	<i>Part-Period Algorithm</i>
IPPA	<i>Incremental Part-Period Algorithm</i>
UML	<i>Unified Modelling Language</i>
ASP	<i>Active Server Pages</i>

## SENARAI ISTILAH

### **BAHASA MALAYSIA**

Lembaga Pemasaran Pertanian Persekutuan  
 Perancangan Keperluan Bahan  
 Bilangan Bahan  
 Jadual Pengeluaran Induk  
 Rekod Status Inventori  
 Perancangan Sumber Pengedaran  
 Lot Demi Lot  
 Kuantiti Pesanan Berkala  
 Kuantiti Pesanan Ekonomi  
 Tempoh Pesanan Ekonomi  
 Kos Unit Terkecil  
 Algoritma Bahagian Masa  
 Algoritma Pertambahan Bahagian Masa

### **BAHASA INGGERIS**

*Federal Agricultural Marketing Authority*  
*Material Requirement Planning*  
*Bill Of Material*  
*Master Production Schedule*  
*Inventory Status Record*  
*Distributed Resource Planning*  
*Lot-forLot*  
*Periodic Order Quantity*  
*Economic Order Quantity*  
*Economic Order Interval*  
*Least Unit Cost*  
*Part-Period Algorithm*  
*Incremental Part-Period Algorithm*

## **SENARAI LAMPIRAN**

<b>LAMPIRAN</b>	<b>TAJUK</b>	<b>HALAMAN</b>
A	Carta Gantt Projek 1	88
B	Carta Gantt Projek 2	89
C	Carta Organisasi <i>FAMA</i>	90
D	Reka Bentuk Pangkalan Data	91
E	Borang Permohonan Stok Movant	96
F	Nota Hantaran	97
G	Borang Pesanan Belian	98
H	Invois Jualan	99
I	Invois Belian	100
J	Nota Debit	101
K	Nota Kredit	102
L	Nota Pindahan Stok	103
M	Kad Stok	104
N	Borang Pelupusan Stok	105
O	Manual Pengguna	106

## **BAB 1**

### **PENGENALAN**

#### **1.1 Pengenalan**

Pengurusan Rantaian Bekalan atau lebih dikenali sebagai *Supply Chain Management (SCM)* telah dikatakan sebagai satu paradigma pembuatan untuk memperbaiki persaingan organisasi pada abad ke-21. *SCM* dikira sebagai satu strategi persaingan bagi menyatukan pembekal dan pelanggan dengan tujuan untuk memperbaiki tindakbalas dan fleksibiliti organisasi pembuatan (Editorial, 2004).

Stok meliputi semua barang dan bahan yang disimpan oleh sesebuah organisasi. Ia adalah bekalan barang yang disimpan untuk kegunaan pada masa akan datang (Waters, 1992). Manakala, inventori pula adalah senarai barang yang terdapat di dalam stok (Waters, 1992).

Kawalan inventori adalah penting bagi sesebuah organisasi. Setiap organisasi mesti mengurus inventori masing-masing dengan cekap kerana stok merupakan bentuk pelaburan yang utama. Jika stok tidak dikawal dengan baik, kos pegangan akan menjadi tinggi dan ini menyebabkan organisasi akan berhadapan dengan masalah. Matlamat utama kawalan inventori adalah untuk meminimumkan jumlah kos pegangan stok.

Beberapa faktor diambil kira sebagai kos pegangan stok seperti kos pengangkutan, kos penyimpanan, kos buruh dan sebagainya. Pengurusan stok dengan baik, akan meminimumkan kos pegangan stok.

## 1.2 Penyataan Masalah

Industri Kecil dan Sederhana (IKS) yang terlibat dalam pengeluaran produk *FAMA* akan melalui *Depo Pusat FAMA* yang terletak di Selayang, Selangor iaitu pusat pengumpulan barang sebelum diedarkan ke *FAMA* negeri. *FAMA* negeri akan membuat pesanan kepada *Depo Pusat* berdasarkan kepada jualan pengedar-pengedar di dalam daerah di mana jualan tersebut pula berdasarkan kepada permintaan pelanggan kawasan tersebut. Produk yang dipesan biasanya mengambil masa dalam satu minggu untuk diterima daripada *Depo Pusat*. Produk-produk tersebut akan disimpan di gudang negeri sebelum dihantar kepada pengedar-pengedar yang membuat pesanan.

Masalah yang dihadapi oleh pihak *FAMA* adalah untuk menentukan kuantiti sebenar item yang perlu dipesan dan masa yang sesuai untuk membuat pesanan. Ini adalah untuk mengelakkan pesanan produk lewat diterima dan pengedar terputus bekalan.

## 1.3 Objektif

Tujuan kajian ini dijalankan adalah untuk membangunkan sistem kawalan inventori bagi *FAMA*. Secara ringkasnya, projek ini akan cuba mencapai objektif seperti berikut:

- i. Membangunkan satu sistem berdasarkan web bagi pengurusan inventori dan pemantauan kawalan kredit di *FAMA*.
- ii. Mendapatkan tahap inventori yang optima bagi *FAMA* dengan menggunakan pendekatan *Perancangan Keperluan Bahan (MRP)* dan *Perancangan Sumber Pengedaran (DRP)*.
- iii. Menentukan jadual penghantaran produk kepada pengedar supaya produk dapat dihantar pada masa yang sepatutnya.

## 1.4 Skop

Di dalam membangunkan sistem ini beberapa aspek diambil kira berdasarkan skop kajian seperti berikut :

- i. Kajian dilakukan terhadap prosedur pengurusan inventori dan pemantauan kawalan kredit yang dilakukan di *FAMA*.
- ii. Menggunakan pendekatan *Perancangan Keperluan Bahan (MRP)* dan *Perancangan Sumber Pengedaran (DRP)*.
- iii. Membuat analisis dan kiraan untuk menentukan kuantiti pesanan.
- iv. Pembangunan sistem adalah berdasarkan metodologi yang dipilih iaitu menggunakan model prototaip.

## 1.5 Ringkasan

Secara umumnya, Sistem Pengurusan Inventori dan Pemantauan Kawalan Kredit yang dibangunkan ini akan memberi kemudahan kepada kakitangan *FAMA* terutamanya pihak atasan *FAMA* dalam pengurusan inventori dan kawalan perjalanan urusniaga mereka. Permasalahan utama dalam perjalanan sistem semasa adalah kesukaran pihak *FAMA* menguruskan perjalanan inventori mereka dan mengenalpasti penyelewengan yang berlaku dalam urusniaga mereka. Hasil yang dijangkakan daripada sistem ini adalah satu sistem berasaskan web yang membolehkan pihak *FAMA* menguruskan perjalanan inventori dan mengenalpasti penyelewengan yang berlaku dalam urusniaga.