

Litar perindustrian dan pengeluaran berautomatik

Kandungan:

BAB 1 PERANTI DAN LITAR KAWALAN

Suis

Peranti perlindungan beban lebih

Geganti

Pemasa

BAB 2 PENJANA DAN MOTOR

Penjana DC

Motor DC

Penjana AC

Motor AC

BAB 3 PRINSIP DAN PERANTI KUASA BENDALIR

Prinsip hidraul

Unit kuasa

Injap hidraul

Kaedah pengendalian injap

BAB 4 TRANSDUSER DAN PENDERIA

Pengukuran suhu

Pengukuran kelembapan nisbi

Pengukuran terikan

Pengukuran pecutan dan getaran

BAB 5 PENGENALAN KEPADA MIKROPEMROSES

Seni bina mikropemproses

Bas

Perhubungan dengan persisian I/O

Tindan

BAB 6 KOMPONEN DAN TEKNIK YANG DIGUNAKAN DALAM PEMBENTUKAN SISTEM μ P

Teknik pengaturcaraan bahasa himpunan

Bahasa pengaturcaraan tahap lebih tinggi

Persisian masukan dan persisian paparan keluaran

Prinsip penghantaran

Bab 7 MPU MC6800

Seni bina MC6800

Ragam pengalamatan MC6800

Pengkelasan suruhan MC6800

Isyarat bas kawalan MC6800

BAB 8 PENGAWAL YANG DIGUNAKAN DALAM PERKILANGAN BERAUTOMATIK

Jenis perkilangan

Proses

Teori sistem kawalan

Kawalan berangka

BAB 9 PENGAUTOMATAN PERKILANGAN

Robot perindustrian

Pengelolaan bahan berautomatik

Sistem penglihatan mesin

Pengimbas kod palang

Jawapan

Rujukan

Indeks